



(11)Publication number:

11-278021

(43)Date of publication of application: 12.10.1999

(51)Int.CI.

B60C 23/00 B60C 19/00 G01L 17/00 // B29D 30/06

(21)Application number: 11-028982

(71)Applicant: BRIDGESTONE CORP

(22)Date of filing: 05.02.1999 (72)Inventor: KOCH RUSSELL W

RENSEL JOHN D

WILSON PAUL B

(30)Priority

Priority number: 98 21518

Priority date: 10.02.1998

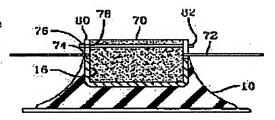
Priority country: US

(54) TIRE HAVING MONITORING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To remove or replace a hard tag when it become bad condition by inserting a tag assembly into a tire after the cure of a tire and after the combination of a patch with the tire.

SOLUTION: A procedure of the combination of a tag assembly into a rubber patch housing can be performed either before or after a rubber patch is mounted to a tire inner liner. The tag assembly is provided with an antenna 72, and the housing has a slot 74 receiving the antenna. After the tag assembly 70 is placed at a constant position in a cavity, at least one lock pin 76 is inserted through a first opening 78 of the housing 80. The lock pin 76 passes through a part of a top of the tag assembly 70, preferably through a second opening 82 on the opposite side of the housing, and is placed. The lock pin 76, after being inserted through the housing, is deformed not to return or come off from the opening.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-278021

(43)公開日 平成11年(1999)10月12日

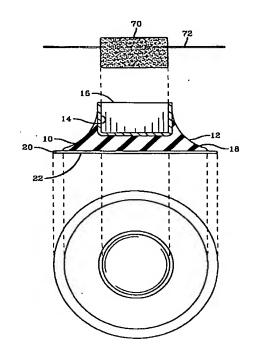
(51) Int.Cl. ⁶	殿別記号	F I	
B60C 23/00		B 6 0 C 23/00 G	
19/00		19/00 B	
		н	
G01L 17/00		G 0 1 L 17/00 G	
// B 2 9 D 30/06		B 2 9 D 30/06	
		審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 9	頁)
(21)出願番号	特顧平11-28982	(71)出顧人 000005278	
		株式会社プリヂストン	
(22)出顧日	平成11年(1999) 2月5日	東京都中央区京橋1丁目10番1号	
		(72)発明者 ラツセル・ダブリユー・コク	
(31)優先権主張番号	09/021518	アメリカ合衆国オハイオ州44632ハート	Ľ
(32)優先日	1998年2月10日	ル・ハワードストリート2135	
(33)優先権主張国	米国(US)	(72)発明者 ジョン・デイ・レンセル	
		アメリカ合衆国オハイオ州44278トール	マ
		ツジ・イーストアペニユー641	
		(72)発明者 ポール・ピー・ウイルソン	
		アメリカ合衆国テネシー州37129マーフ	リ
		ーズポロ・キヤバリエドライブ4313	
		(74)代理人 弁理士 小田島 平吉 (外1名)	

(54) 【発明の名称】 監視装置を有するタイヤ

(57)【要約】

【課題】 タイヤの技術状態を監視する。

【解決手段】 ゴムパッチが加硫された後で、パッチ は、これをタイヤインナーライナーに取り付けることに より加硫タイヤのインナーライナーに永久的に組み合わ せられる。電子式監視装置は、硬質タグを形成するよう に適切な硬質ポッティング材料内に囲まれた後に、電源 と共に取り付けられ、バッチの空洞部内に挿入できる形 状のタグ組立体に形成される。タグは、空洞部ハウジン グ内に注意深く挿入される。タグ組立体は、適切な除去 可能な固定用手段を使用して空洞部内の定位置に固定さ れる。



20

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 タイヤの少なくも1個の技術的状態を監視するためにタイヤ内に取り付けられた電子式監視装置を有するタイヤであって、

1

インナーライナーを有するタイヤ、

予め選定された形状を持った空洞部のあるハウジングを有する第1の側及びタイヤインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の側を有するゴムパッチであって、第2の側をタイヤインナーライナーに取り付けることによりタイヤに永久的に組み合わせられている前記ゴ 10ムパッチ

硬質ボッティング材料内に囲まれた電子式監視装置及び 除去可能な電源を有するタグ組立体であって、ゴムバッ チのハウジング空洞部内への挿入を許す形状を有する前 記タグ組立体、及びタグ組立体をハウジング空洞部内の 定位置に除去可能に取り付ける手段を備えたタイヤ。

【請求項2】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって.

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、 エッジ、少なくも1部分が雌ネジである円筒状内面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤのインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の側を有す

る予め選定された形状の加硫されたゴムバッチであって、第2の側がタイヤインナーライナーに取り付けられた前記加硫されたゴムバッチ、及び電子モジュールを囲んでいる硬質ボッティング材料及び電力供給用の電池を有するタグ組立体であって、タグ組立体はバッチハウジングの円筒状内面に相当する円筒状外面を有し、円筒状外面はタグ組立体をバッチハウジングに関して除去可能に位置決めするようにバッチハウジングの雌ネジ付き円筒状内面にねじ込まれる十分な雄ネジを有する前記タグ組立体を備えた前記タイヤ。

【請求項3】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって、

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、少なくも1部分が雌ネジである円筒状内面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤのインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の側を有す 40 る予め選定された形状の加硫されたゴムバッチであって、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り付けられた前記加硫ゴムバッチ、及び電子モジュールを囲んでいる硬質ボッティング材料及び電力供給用の電池を有するタグ組立体であって、ハウジング内の半径方向運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に挿入し得るようにバッチハウジングの円筒状内面の内径より僅かに小さい外径の円筒状外面を有する前記タグ組立体、

タグ組立体を確保するようにパッチハウジングの円筒状 ジングを有する第1の側、及びタイヤのインナーライナ 内面にねじ込まれかつハウジング内のタグ組立体の軸方 50 ーの輪郭に接近している第2の反対の側を有する予め選

向運動を制限するインサートを備えた前記タイヤ。

【請求項4】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタイヤであって、

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、円筒状内面を持ったハウジングを有する第1の側及びタイヤのインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の側を有する予め選定された形状の加硫されたゴムパッチであって、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り付けられた前記加硫ゴムパッチ、及び電子モジュールを囲んでいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の電池を有するタグ組立体であって、ハウジング内の半径方向運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に挿入し得るようにパッチハウジングの円筒状内面の内径より僅かに小さい外径の円筒状外面を有する前記タグ組立体、

タグ組立体を確保するようにタグ組立体の上方でバッチ ハウジングの円筒状内面内に組み合いかつハウジング内 のタグ組立体の軸方向運動を制限するインサート、及び インサートをハウジング内の定位置に確保するための手 段を備えた前記タイヤ。

【請求項5】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって、

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、内部空洞部を形成している予め選定された寸法 の予め選定された形状を持ったるハウジングを有する第 1の側、及びタイヤのインナーライナーの輪郭に接近し ている第2の反対の側を有する予め選定された形状の加 硫されたゴムバッチであって、第2の反対の側がタイヤ インナーライナーに取り付けられた前記加硫されたゴム バッチ

電子モジュールを囲んでいる硬質ポッティング材料及び 電力供給用の電池を有するタグ組立体であって、ハウジ ング内の運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に 挿入し得るようにバッチハウジングの内面の内側寸法よ り僅かに小さい寸法の外面を有する前記タグ組立体、及 びタグ組立体を確保するようにかつハウジング内のタグ 組立体の軸方向運動を拘束するためにバッチハウジング 内及びタグ組立体の上方と組み合わせられたインサート を備えた前記タイヤ。

【請求項6】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって、

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、少なくも1個の軸方向スロット及び内面内に円 周方向に置かれ予定された深さを有しかつスロットと交 差している凹んだリングのある円筒状内面を持ったハウ ジングを有する第1の側、及びタイヤのインナーライナ ーの絵郭に接近している第2の反対の側を有する予め過

定された形状の加硫されたゴムバッチであって、第2の 反対の側がタイヤインナーライナーに取り付けられた前 記加硫ゴムパッチ、及び電子モジュールを囲んでいる硬 質ポッティング材料及び電力供給用の電池を有するタグ 組立体であって、タグ組立体はハウジングの軸方向スロ ット内に挿入されかつ予定深さの凹所リング内でスロッ トとの整列から外れて半径方向に回転する少なくも1個 の軸方向タブを有し、ハウジング内の半径方向運動を制 限しつつタグ組立体をハウジング内に挿入し得るように パッチハウジングの円筒の内径より小さい外径を有する 10 前記タグ組立体。

タグ組立体を確保しかつハウジング内のタグ組立体の軸 方向運動を制限するためにパッチハウジングの円筒状内 面にねじ込まれるインサートを備えた前記タイヤ。

【請求項7】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって、

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、内部空洞部を形成している予め選定された内側 寸法の予め選定された形状を有するハウジングを持った 20 ハウジングを有する第1の側、及びタイヤのインナーラ イナーの輪郭に接近している第2の反対の側を有する予 め選定された形状の加硫されたゴムパッチであって、第 2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り付けられ た前記加硫ゴムパッチ、

電子モジュールを囲んでいる硬質ボッティング材料及び 電力供給用の電池を有するタグ組立体であって、ハウジ ング内の運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に 挿入し得るようにバッチハウジングの内面の内側寸法よ り僅かに小さい寸法の外面を有する前記タグ組立体、及 30 びタグ組立体をハウジング内部空洞部内に固定するため の除去可能な固定用手段を備えた前記タイヤ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、タイヤに永久的に取り 付けられた区画内に能動型タグを除去可能に挿入する装 置及び方法に関する。より特別には、本発明は、加硫タ イヤに永久的に取り付けられた加硫ゴムパッチの区画内 の硬質材料内に入れられた電子装置を挿入し取り出すた めの方法及び装置を説明する。

[0002]

【従来技術及びその課題】タイヤ費用を減らしかつ車両 効率を最大にするために、摩耗、内圧及び内部温度のよ うな技術状態を監視することが望ましい。髙価な大型ト ラック用タイヤにおけるかかる監視の実行の望ましいと とは言うまでもない。

【0003】大型トラック用タイヤの従来技術の監視方 法には、タイヤのボディ内に埋設した受動型集積回路、 又はタイヤの外側に置かれた自己出力型回路が含まれ

結合又は容量結合に依存してタイヤから離れた電源より 回路に電力を与える。タイヤの外部に置かれた自己出力 型回路は、天候、路面の障害物、更に野蛮的な行為によ る損傷に暴露される。

【0004】近年における技術の進歩のため、能動型集 積回路を有する監視装置のタイヤ内への設置ができるよ うになった。かかる一つの装置が、参考文献として組み 入れられかつ本発明の譲受人に譲渡されたコッホ他の米 国特許5562787号「自動車用タイヤの状況の監視 方法(Method of Monitoring Conditions of VehicleTi res) に述べられる。この装置は、専用の長寿命超小型 電池により給電される能動型回路、及びタイヤ内の技術 的状況を実時間で選択的に検知し記憶しそして送信する 少なくも1個のセンサーを備える。かかる装置は能動型 ではあるが休止状態に留まり、そして外部信号あるいは 所与の限界を越えた状況に応答して自動的に「覚醒」状 態に切り替えられるであろう。

【0005】かかる能動型装置の直面する問題の一つ は、これらがタイヤの厳しい環境において作動せねばな らない精巧な電子装置であることである。そこで、これ らの装置を、厳しいタイヤ環境の影響を最小にすると共 にタイヤの寿命についての技術的条件を正確に監視でき るようにタイヤ内に確保することが重要である。これら 能動型の装置は、従来は、まず、周囲の硬質又は半硬質 の囲いを形成する材料内に装置又は動力内蔵型回路を囲 むことによりタイヤに取り付けられ、これにより運転中 に応力を受ける結果としてしての装置の歪みを抑制して いる。かかる材料には、ウレタン、エポキシ、ポリエス テルーステレン樹脂、硬質ゴム組成、及び同等品のよう な非発泡性コンパウンドが含まれる。次いで、囲まれた 装置は、ハウジングを形成する未加硫ゴム材料内に置か れ、又はタイヤの部分となる未加硫ゴムのポケット又は ポーチ内に置かれる。次いで、囲われた装置は、続く加 硫作業中にゴム材料内に永久的に設置される。電源又は 電池を含む囲われた装置はタイヤに永久的に組み付けら れ、このため、電池が放電するとこれを交換する方法が なく、また故障した構成要素を修理するために囲われた 装置を分解するための実際的な方法もない。

【0006】米国特許5562787号の方法及び装置 40 はタイヤ空洞部内に能動型チップを組み合わせる容認し 得る方法を提供するが、改良された方法及び装置は、囲 われた装置及び電池のタイヤに対する組み付けと取り外 しとを許す。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明により、能動型電 子式監視装置のタイヤ内への組立及び分解のための改良 された方法及び装置が明らかにされる。

【0008】この改良された方法及び装置は、電子式監 視装置のタイヤへの挿入と除去とを許すと同時に、タイ る。受動型集積回路は回路を付勢するために、誘導磁気 50 ヤに対して電子式監視装置を確保して応力、歪、衝撃、

周期的疲労及び振動を最小にする。予め選定された形状 を持った空洞部のあるハウジングを有する第1の側及び タイヤのインナーライナーの輪郭に近い第2の反対の側 を有するゴムパッチが調製される。ゴムバッチはタイヤ に組み合わせられタイヤと共に加硫されるが、ゴムパッ チ及びタイヤの両者が加硫された後でゴムバッチをタイ ヤに組み合わせることがより実際的である。ゴムパッチ が加硫された後で、パッチは、その第2の反対の側をタ イヤインナーライナーに貼り付けることにより、加硫さ れたタイヤのインナーライナーに永久的に組み合わせら れる。電子式監視装置は、硬質タグを形成するように適 切な硬質ポッティング材料内に包まれた後で電源が取り 付けられ、空洞部ハウジングの空洞部内に挿入し得る形 状のタグ組立体を形成し、空洞部ハウジング内に注意深 く挿入される。タグ組立体は、適切な除去可能な固定用 手段を使用して空洞部内の定位置に固定される。

【0009】本発明の利点は、タイヤの加硫後でかつタイヤへのパッチの組合せ後に、タグ組立体をタイヤ内に挿入し得ることである。タグ組立体は除去可能な固定用手段を使用して定位置に固定されるため、硬質タグ又は 20電源の交換のために、タイヤの寿命中のいつでもタグ組立体を外すことができる。従って、電池が尽きた場合、タグ組立体が作動を続けることができるように容易に電池を交換できる。タグを備えた構成要素のいずれかの不調のため硬質タグが不調になった場合は、これを容易に除去又は交換することができる。

【0010】本発明の別の利点は、タイヤが山かけされることであり、タグ組立体は、加硫作業中はタイヤから外され加硫作業の完了後に再配置することができ、このため、硬質タグの敏感でかつ精巧な電子回路及び電池は 30 加硫作業の厳しい環境に晒されず、従って破壊され又はその寿命に悪影響を与えることがない。

【0011】タグ組立体は修理又は交換のために除去可能であるため、更なる利点は、電池又は硬質タグのいずれかの構成要素が不調の場合に、タイヤに第2のパッチ組立体を組み付けることが不必要であることである。

[00121

【実施例】本発明に関連する主題事項は、本明細書の結論部分に指摘され明確に請求される。しかし、本発明自体は、その構成及びその実行方法の両者、並びに更なる目的及びその利点と共に付属図面に関連して得られる以下の説明により最もよく理解されるであろう。

【0013】以下、図面を参照して本発明の実施例が説明されるであろう。

【0014】図1は、本発明のゴムパッチ10を示す。 するであろう。2重加硫接合層は、タイヤインナーライパッチ10は、予め選定された形状の空洞部16を有す ナーの加硫ゴム及び加硫パッチを活性化し加硫し得る適宜の材料とすることができる。しかし、好ましくは、216は、以下の説明より明らかになるであろうように適宜適切な形状のものとすることができるが、ハウジング ムは、活性化用セメントの塗布後、72時間以上、室温14は、図1に示されるように円筒状の空洞部16を持 50 で加硫することができる。しかし、より迅速な加硫を希

つ。パッチは、タイヤのインナーライナー(図示せず) の輪郭に近い第2の反対の側18を持つ。好ましい実施 例においては、ゴムパッチは加硫され、次いで加硫され たタイヤに組み合わせられる。加硫ゴムパッチを加硫タ イヤに組み合わせる適宜の方法があるが、容認し得る好 ましい 1 方法が、本願の譲受人に譲渡されかつ参考文献 としてここに組み入れられた1997年9月17日付け 米国特願08/932091号「能動型タブをパッチ及 びタイヤに接合する方法及び装置(METHOD AND APPARAT US FOR BONDING AN ACTIVE TAG TO A PATCH AND TIR E)」に説明される。との引用出願により、パッチは、 エチレンプロピレンジエンモノマー (EPDM) ゴム、ブチ ルゴム、天然ゴム、ネオプレーン及びこれらの混合物よ りなるグループから選ばれたゴムとすることができる。 好ましい1実施例は、クロロブチルゴムと天然ゴムとの 混合物である。別の好ましい実施例は、スチレンブタジ エンゴム(SBR)と天然ゴムとの混合物である。典型的 に、これらのゴム組成から作られたパッチは、温度約 1 50℃に加熱しこの温度に約30分間保持することによ り加硫することができる。この時間と温度とは、更なる 組立体のためにパッチの十分な加硫を達成するに必要な ように変更することができる。パッチ18の第2の側 は、タイヤのインナーライナーの輪郭に接近する。第2 の側18の輪郭は、これに組み合わせられるタイヤの半 径とほぼ同じ半径を持つように丸みを付けられる。タイ ヤが大きくなるとこの半径が大きくなる。オフロードタ イヤのように極めて大型のタイヤについては、半径は無 視することができ、従って輪郭はなく反対側は輪郭を持 たない平坦である。

【0015】加硫されたパッチの第2の側18に、第1 の側(図示せず)と第2の側22とを持った2重加硫 (dual cure) の接合層20が取り付けられる。この2 重加硫接合層は、パッチの加硫後でかつパッチ組立体の タイヤインナーライナーへの組立より以前のいつでもパ ッチに組み立てることができる。2重加硫接合層は、バ ッチ組立体60を形成するようにパッチに永久的に組み 合わせられる。2重加硫接合層20をパッチ上に保持す るために非加硫セメント(non-curing cement、図示せ ず)がパッチの側18に塗布される。非加硫セメント及 び2重加硫接合層はバッチラバーコンパニイ(Patch Rub ber Company)の製品である。2重加硫接合層の重要な 特徴は、これを髙温に加熱する必要なく化学的に活性化 され加硫されることである。しかし、この経過は管理さ れた拡散であり、幾分かの最小の加熱が加硫過程を促進 するであろう。2重加硫接合層は、タイヤインナーライ ナーの加硫ゴム及び加硫パッチを活性化し加硫し得る適 宜の材料とすることができる。しかし、好ましくは、2 重加硫接合用のゴムは天然ゴムである。2重加硫接合ゴ ムは、活性化用セメントの塗布後、72時間以上、室温

望する場合は、これは、45℃に加熱することにより少 なくも24時間で達成することができる。

【0016】さて、図2を参照すれば、パッチ組立体6 0は、次いで、タイヤ70のインナーライナー75と組 み合わせられる。まず、2重加硫接合層20の第2の側 22 に活性化用セメントが塗布される。次いで、加硫さ れたタイヤインナーライナーにバッチ組立体が取り付け られ、パッチ組立体/タイヤ組立体は、これを、タイヤ とバッチ組立体との間に強固な接合を形成するに十分な 時間及び温度で加硫することができる。この加硫に用い られる時間と温度とは、先に説明された時間及び温度と 基本的に同じである。強固な接合を確保するために、加 硫サイクルが完了するまで、選択的にバッチ組立体をタ イヤインナーライナー75に締め付けることができる。 【0017】電子式監視装置は、センサー及び選択的に アンテナを含んだ回路板である。電子式監視装置は電源 又は電池を備えることができる。ただし、電池は、後で 電子式監視装置に取り付けることができる。好ましい実 施例においては、電池は電子式監視装置の部品として含 まれない。電子式監視装置34は、図3に示されるよう に、硬質材料に硬化したポッティング材料40内に包み 込まれる。図3及び4を参照すれば、電子式監視装置3 4は、第1の半分体52と第2の半分体54とを有する 型40内に置かれる。次いで、型は液状のポッティング 材料40で満たされ、この材料は型を満たして電子式監 視装置のまわりに流れ固化して、硬質タグができること を許す。少なくも2110kg/cm² (30000psi)の ヤング率を有しかつ電子式監視装置の構成要素のいかな る損傷も与えることなく装置のまわりに成型し得る適宜 くも約7030 kg/cm² (約100000 psi) のヤング 率を有することが好ましい。2種の好ましいポッティン グ材料はエポキシ及びウレタンを含む。希望するなら ば、電子装置のまわりのボッティング材料の硬化は、型 を周囲温度以上であるが電子式監視装置の損傷の生ずる であろう温度より下の高温に予熱することにより、加速 させることができる。好ましい温度は約80℃である。 エポキシが硬化した後で、型半分体52、54が分離さ れ、硬質のカプセル封じされたタグ30ができる。好ま しい実施例、図5、においては、タグ組立体70を形成 するように、タグ30に電力を供給する電池68がタグ に取り付けられる。電池はネジで電子式監視装置34と 接触して定位置に保持されるとして示されるが、電池を 取り外せるように回路板に取り付ける適宜適切な手段を 認めることができる。回路板に電池を取り付ける別の手 段には、バネクリップ、ロックピン又はその他の押え付 け装置を含むことができる。

【0018】タグ組立体70は、空洞部16の輪郭内に 適合できる適宜の形状のものとすることができ、図1に 示された実施例においてはこの両者は円筒状である。好 50 の交換のために、容易に外すことができるのは言うまで

ましい実施例においては、タグ組立体70は、図6に示 されたように空洞部16内に組み合わせられる。ゴムバ ッチ組立体は空中加硫 (air cure) 又は低温加硫を使用 してタイヤに取り付けることができるため、タグ組立体 をゴムパッチハウジング内に組み合わせる手順は、ゴム パッチをタイヤインナーライナーに取り付けるより前又 は後の何れにおいても達成し得ることが理解される。タ グ組立体は、選択的にアンテナ72を備える。ハウジン グ14はアンテナを受け入れるスロット74を持つ。タ グ組立体70が空洞部内の定位置に置かれた後で、少な くも1個のロックピン76がハウジング80の第1の開 □78を通して挿入される。図6に示されるように、ロ ックピン76はタグ組立体70の頂部の一部分を通っ て、好ましくはハウジングの反対側の第2の開口82を 通して置かれる。或いは、ロックピン76は、タグ組立 体70のポッティング内に伸びることができる。ロック ピンの位置決めは、ロックピン78がタグ組立体70を 空洞部16内に確実に確保してタグ組立体70の運動が 防がれる限り厳密ではない。ロックピン76は、ハウジ 20 ング14を通して挿入された後で、後退して開口から外 れることのないように変形させられる。この場合、タグ 組立体70は、ロックピン76を単に鑚孔して開口78 から出すことによりハウジングから外すことができる。 【0019】タグ組立体を確実に固定する多くの異なっ た方法を実施することができる。対応した固定方法を示 すために、ロックピンに代わって、セルフタッピングネ ジを開口78を通して差し込み、ポッティング内の定位 置にネジ止めすることができる。

【0020】図7に示された本発明の第2の実施例にお のポッティング材料である。ポッティング材料は、少な 30 いては、タグ組立体70は、空洞部16の輪郭に対応す る輪郭を持つ。タグ組立体は空洞部16の底部内に組み 合わせられる。タグ組立体70が空洞部16内に組み合 わされた後、その上方でハウジング14が伸びる。同様 に空洞部16に相当した輪郭を有するインサート90 は、その底部96がタグ組立体70の頂部と接触しこれ を定位置に確保するまでハウジング内に差し込まれ、次 いで、インサート90が定位置に固定される。これは、 インサート90を通してロックピンを延ばしてこれを変 形させることにより、或いはインサート90をパッチ組 40 立体10に固定するために固定用タブを使用することに よるような適宜の便宜な方法で達成することができる。 しかし、図7に示された好ましい実施例においては、イ ンサート90は、ハウジング14に形成された雌ネジ9 2に対応する雄ネジ94を持つ。インサート90は、イ ンサート底部96がタブ組立体70と接触するまでハウ ジング14内にねじ込まれる。タブ組立体70を空洞部 16内の定位置に確保するために使用される方法とは関 係なく、タブ組立体は、インサート90をハウジング1 4から取り出すことにより、電池交換又は全組立体70

もない。修理又は交換の終了後、或いはタイヤの山かけ の後で、再組立されたタグ組立体上にインサート90を 単に再置し上述のようにインサート90を定位置に固定 することにより、タグ組立体70を再挿入し得ることは 明らかである。

【0021】図8に示された本発明の第3の実施例にお いては、先に説明された構成要素を含んでいるタグ組立 体110には、ポッティングの際に雄ネジ112が形成 される。前述のゴムバッチと同様なゴムバッチ組立体1 20は、ハウジング124に形成されかつタグ組立体の 雄ネジ112と合う雌ネジ122を備える。 タグ組立体 110は、タグ組立体110を単にハウジング124内 にねじ込むことによりゴムパッチ組立体120に組み立 てられる。この配列は、通常はゴムパッチ組立体にタグ 組立体を固定するに十分であるが、両方のネジを定位置・ に固定しかつタグ組立体がゴムパッチ組立体120のハ ウジングから戻って出ることを防ぐために、この組立体 に選択的に固定用ピン又は止めネジを加えることができ る。

【0022】以上からその他の実施例が明らかであろ う。例えば、タグ組立体をハウジング内に固定するため に、スロット及びスプラインの配列を使用することがで きる。組み合うスロットとスプラインとをタグ組立体の ポッティング、及びハウジングに形成することができ る。タグ組立体がハウジングから戻って抜けることを防 ぐために、タグ組立体をハウジング内に置いた後に、前 述のような選択的な固定用装置を使うことができる。

【0023】図9に示されたなお別の実施例では、タグ 組立体130には少なくも1個のタブ132が形成さ れ、一方、ゴムパッチ140のハウジング142には、 タグ組立体130のタブに対応するスロット144が形 成される、スロットの底部に、ハウジングのスロットの 深さに相当する内径を有しかつ各スロットから少なくも 部分的にハウジング底部をまわって伸びているリング1 46がある。タグ組立体130のタブ132とゴムパッ チのスロット144とが組み合ってタグ組立体130が ハウジング142内に挿入されると、タグ組立体130 は、タブ132がリング146内にまわされてスロット 144とはもはや揃わないように十分に回転させられ、 タグ組立体をゴムバッチ140に固定する。もしゴムバ 40 ッチ組立体に関するタグ組立体130の回転についての 懸念がある場合は、タグ組立体130をゴムバッチ14 0 に固定するために、上述のような選択的な固定用機構 を追加することができる。タグ組立体130をゴムバッ チ140に固定する別の方法は少なくも1個のスロット 144内に1片の物質(図示せず)を入れその物質との 間の相互干渉による方法である。このときは、部品相互 間の滑りが生じた場合、タブ132とスロットとが揃っ たとしても、タブ132がスロットから軸方向に動くと とが防がれる。タブ組立体130とハウジング142と 50 電池を有するタグ組立体であって、ハウジング内の半径

の間でスロット144、リング146及びタブ132の 配置を逆にしても同等の構造を得ることができることは 明らかである。この配列では、少なくも1個のタブがハ ウジングに形成され、このタブに対応する少なくも1個 のスロットがタブ組立体に形成される。

【0024】本発明の態様に従って最良の様式及び好ま しい実施例が以上説明されたが、本発明の範囲は、これ には限定されるものではなく、請求項の範囲による。

【0025】本発明の実施態様は以下のとおりである。 【0026】1. タイヤの少なくも1個の技術的状態を 監視するためにタイヤ内に取り付けられた電子式監視装 置を有するタイヤであって、インナーライナーを有する タイヤ、予め選定された形状を持った空洞部のあるハウ ジングを有する第1の側及びタイヤインナーライナーの 輪郭に接近している第2の反対の側を有するゴムバッチ であって、第2の側をタイヤインナーライナーに取り付 けることによりタイヤに永久的に組み合わせられている 前記ゴムパッチ、硬質ポッティング材料内に囲まれた電 子式監視装置及び除去可能な電源を有するタグ組立体で あって、ゴムパッチのハウジング空洞部内への挿入を許 す形状を有する前記タグ組立体、及びタグ組立体をハウ ジング空洞部内の定位置に除去可能に取り付ける手段を 備えたタイヤ。

【0027】2. タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、少なくも1部分が雌ネジである円筒状 内面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤ のインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の 側を有する予め選定された形状の加硫されたゴムパッチ であって、第2の側がタイヤインナーライナーに取り付 けられた前記加硫されたゴムパッチ、及び電子モジュー ルを囲んでいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の 電池を有するタグ組立体であって、タグ組立体はパッチ ハウジングの円筒状内面に相当する円筒状外面を有し、 円筒状外面はタグ組立体をパッチハウジングに関して除 去可能に位置決めするようにバッチハウジングの雌ネジ 付き円筒状内面にねじ込まれる十分な雄ネジを有する前 記タグ組立体を備えた前記タイヤ。

【0028】3、タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、少なくも1部分が雌ネジである円筒状 内面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤ のインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の 側を有する予め選定された形状の加硫されたゴムバッチ であって、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに 取り付けられた前記加硫ゴムパッチ、及び電子モジュー ルを囲んでいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の もない。修理又は交換の終了後、或いはタイヤの山かけの後で、再組立されたタグ組立体上にインサート90を単に再置し上述のようにインサート90を定位置に固定することにより、タグ組立体70を再挿入し得ることは明らかである。

【0021】図8に示された本発明の第3の実施例においては、先に説明された構成要素を含んでいるタグ組立体110には、ポッティングの際に雄ネジ112が形成される。前述のゴムパッチと同様なゴムパッチ組立体120は、ハウジング124に形成されかつタグ組立体の雄ネジ112と合う雌ネジ122を備える。タグ組立体110は、タグ組立体110を単にハウジング124内にねじ込むことによりゴムパッチ組立体120に組み立てられる。この配列は、通常はゴムパッチ組立体にタグ組立体を固定するに十分であるが、両方のネジを定位置に固定しかつタグ組立体がゴムパッチ組立体120のハウジングから戻って出ることを防ぐために、この組立体に選択的に固定用ビン又は止めネジを加えることができる。

【0022】以上からその他の実施例が明らかであろう。例えば、タグ組立体をハウジング内に固定するために、スロット及びスプラインの配列を使用することができる。組み合うスロットとスプラインとをタグ組立体のボッティング、及びハウジングに形成することができる。タグ組立体がハウジングから戻って抜けることを防ぐために、タグ組立体をハウジング内に置いた後に、前述のような選択的な固定用装置を使うことができる。

【0023】図9に示されたなお別の実施例では、タグ 組立体130には少なくも1個のタブ132が形成さ れ、一方、ゴムパッチ140のハウジング142には、 タグ組立体130のタブに対応するスロット144が形 成される、スロットの底部に、ハウジングのスロットの 深さに相当する内径を有しかつ各スロットから少なくも 部分的にハウジング底部をまわって伸びているリング1 46がある。タグ組立体130のタブ132とゴムパッ チのスロット144とが組み合ってタグ組立体130が ハウジング142内に挿入されると、タグ組立体130 は、タブ132がリング146内にまわされてスロット 144とはもはや揃わないように十分に回転させられ、 タグ組立体をゴムパッチ140に固定する。もしゴムパ 40 ッチ組立体に関するタグ組立体130の回転についての 懸念がある場合は、タグ組立体130をゴムバッチ14 0に固定するために、上述のような選択的な固定用機構 を追加することができる。タグ組立体130をゴムパッ チ140に固定する別の方法は少なくも1個のスロット 144内に1片の物質(図示せず)を入れその物質との 間の相互干渉による方法である。このときは、部品相互 間の滑りが生じた場合、タブ132とスロットとが揃っ たとしても、タブ132がスロットから軸方向に動くと

の間でスロット144、リング146及びタブ132の 配置を逆にしても同等の構造を得ることができることは 明らかである。この配列では、少なくも1個のタブがハ ウジングに形成され、このタブに対応する少なくも1個 のスロットがタブ組立体に形成される。

【0024】本発明の態様に従って最良の様式及び好ま しい実施例が以上説明されたが、本発明の範囲は、これ には限定されるものではなく、請求項の範囲による。

【0027】2.タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、少なくも1部分が雌ネジである円筒状 内面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤ のインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の 側を有する予め選定された形状の加硫されたゴムパッチ であって、第2の側がタイヤインナーライナーに取り付 けられた前記加硫されたゴムパッチ、及び電子モジュー ルを囲んでいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の 電池を有するタグ組立体であって、タグ組立体はパッチ ハウジングの円筒状内面に相当する円筒状外面を有し、 円筒状外面はタグ組立体をバッチハウジングに関して除 去可能に位置決めするようにパッチハウジングの雌ネジ 付き円筒状内面にねじ込まれる十分な雄ネジを有する前 記タグ組立体を備えた前記タイヤ。

タグ組立体をゴムバッチ140に固定する。もしゴムバ 40 【0028】3.タイヤ内に取り付けられ少なくも1個ッチ組立体に関するタグ組立体130をゴムバッチ14 のに固定するために、上述のような選択的な固定用機構を追加することができる。タグ組立体130をゴムバッチチ140に固定する別の方法は少なくも1個のスロット 144内に1片の物質(図示せず)を入れその物質との 間の相互干渉による方法である。このときは、部品相互 間の滑りが生じた場合、タブ132とスロットとが揃ったとしても、タブ132がスロットから軸方向に動くことが防がれる。タブ組立体130とハウジング142と 50 電池を有するタグ組立体であって、ハウジング内の半径

方向運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に挿入 し得るようにパッチハウジングの円筒状内面の内径より 僅かに小さい外径の円筒状外面を有する前記タグ組立 体、タグ組立体を確保するようにパッチハウジングの円 筒状内面にねじ込まれかつハウジング内のタグ組立体の 軸方向運動を制限するインサートを備えた前記タイヤ。 【0029】4.タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、円筒状内面を持ったハウジングを有す る第1の側及びタイヤのインナーライナーの輪郭に接近 している第2の反対の側を有する予め選定された形状の 加硫されたゴムパッチであって、第2の反対の側がタイ ヤインナーライナーに取り付けられた前記加硫ゴムバッ チ、及び電子モジュールを囲んでいる硬質ポッティング 材料及び電力供給用の電池を有するタグ組立体であっ て、ハウジング内の半径方向運動を制限しつつタグ組立 体をハウジング内に挿入し得るようにバッチハウジング の円筒状内面の内径より僅かに小さい外径の円筒状外面 を有する前記タグ組立体、タグ組立体を確保するように タグ組立体の上方でバッチハウジングの円筒状内面内に 組み合いかつハウジング内のタグ組立体の軸方向運動を 制限するインサート、及びインサートをハウジング内の 定位置に確保するための手段を備えた前記タイヤ。

【0030】5. タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、内部空洞部を形成している予め選定さ れた寸法の予め選定された形状を持ったるハウジングを に接近している第2の反対の側を有する予め選定された 形状の加硫されたゴムバッチであって、第2の反対の側 がタイヤインナーライナーに取り付けられた前記加硫さ れたゴムパッチ、電子モジュールを囲んでいる硬質ポッ ティング材料及び電力供給用の電池を有するタグ組立体 であって、ハウジング内の運動を制限しつつタグ組立体 をハウジング内に挿入し得るようにパッチハウジングの 内面の内側寸法より僅かに小さい寸法の外面を有する前 記タグ組立体、及びタグ組立体を確保するようにかつハ ウジング内のタグ組立体の軸方向運動を拘束するために 40 明のゴムバッチの断面図である。 パッチハウジング内及びタグ組立体の上方と組み合わせ られたインサートを備えた前記タイヤ。

【0031】6. インサートをタグ組立体上の定位置に 固定するための除去可能な固定用手段を更に備え、これ によりタグ組立体の軸方向運動を防いでいる実施態様6 のタイヤ。

【0032】7.タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、少なくも1個の軸方向スロット及び内 50

面内に円周方向に置かれ予定された深さを有しかつスロ ットと交差している凹んだリングのある円筒状内面を持 ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤのインナ ーライナーの輪郭に接近している第2の反対の側を有す る予め選定された形状の加硫されたゴムバッチであっ て、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り付 けられた前記加硫ゴムパッチ、及び電子モジュールを囲 んでいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の電池を 有するタグ組立体であって、タグ組立体はハウジングの 軸方向スロット内に挿入されかつ予定深さの凹所リング 内でスロットとの整列から外れて半径方向に回転する少 なくも1個の軸方向タブを有し、ハウジング内の半径方 向運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に挿入し 得るようにパッチハウジングの円筒の内径より小さい外 径を有する前記タグ組立体、タグ組立体を確保しかつハ ウジング内のタグ組立体の軸方向運動を制限するために パッチハウジングの円筒状内面にねじ込まれるインサー トを備えた前記タイヤ。

12

【0033】8. タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、内部空洞部を形成している予め選定さ れた内側寸法の予め選定された形状を有するハウジング を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤのイ ンナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の側を 有する予め選定された形状の加硫されたゴムバッチであ って、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り 付けられた前記加硫ゴムパッチ、電子モジュールを囲ん でいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の電池を有 有する第1の側、及びタイヤのインナーライナーの輪郭 30 するタグ組立体であって、ハウジング内の運動を制限し つつタグ組立体をハウジング内に挿入し得るようにパッ チハウジングの内面の内側寸法より僅かに小さい寸法の 外面を有する前記タグ組立体、及びタグ組立体をハウジ ング内部空洞部内に固定するための除去可能な固定用手 段を備えた前記タイヤ。

【図面の簡単な説明】

【図1】タグ組立体用のハウジング及び空洞部を示して いる本発明のゴムパッチの断面図である。

【図2】タイヤのインナーライナーに取り作られた本発

【図3】ボッティング材料内に埋められた電子式監視装 置の断面図である。

【図4】ポッティング材料内に電子式監視装置を埋める ために使用される型の断面図である。

【図5】タグ組立体を形成しているタグに取り付けられ 電池を示している断面図である。

【図6】固定用装置の把持より前の、固定用装置がタブ 組立体を保持している状態で、タイヤパッチの空洞部内 で組み立てられたタグ組立体の断面図である。

【図7】ネジつきインサートを有するタイヤバッチの空

14

洞部内に固定されているタグ組立体の断面図を示してい る本発明の第2の実施例である。

13

【図8】ゴムパッチハウジングの空洞部にねじ込まれた ネジ付きタグ組立体を示している本発明の第3の実施例 である。

【図9】タグ組立体をゴムパッチハウジングに固定する ためのスロットとタブとの配列を斜視図で示している本 発明の第4の実施例である。

【符号の説明】

14 ハウジング 16 空洞部

18 第2の側

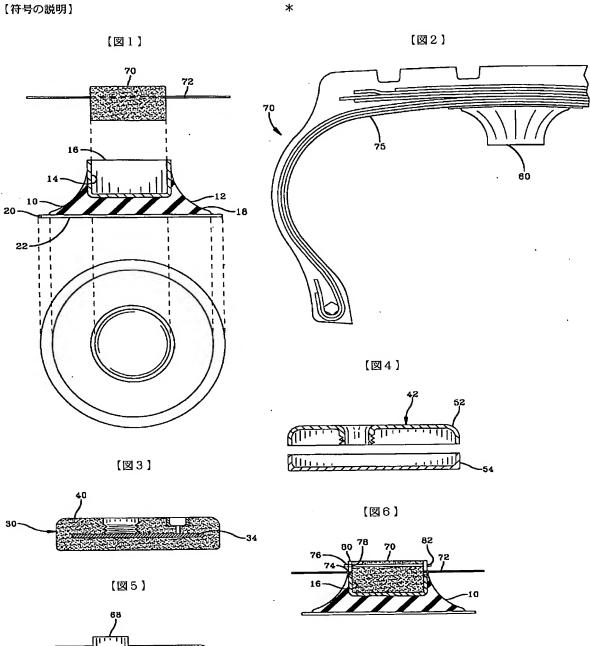
*10 ゴムバッチ

12 第1の側

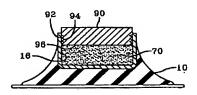
20 接合部

34 電子監視装置

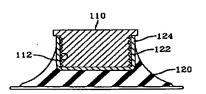
60 パッチ組立体



[図7]



【図8】



【図9】

